



- Quote espresse in millimetri.
- A e B servono per indicare la faccia con vernice a finire.

LAMIERA GRECATA per Solai Collaboranti tipo OR 55/600 C. e 55/750 C.

TABELLA DI PORTATA in daN/m² per solette realizzate con lamiere in ACCIAIO ZINCATO

Tensione ammissibile: acciaio lamiera 1650 Kg/cm² (S250GD UNI EN 10147) - acciaio armatura 2200 Kg/cm² (Fe b 38k) - cls 97 Kg/cm³ (Rbk300)

altezza SOLETTA mm	spessore LAMIERE mm	numero CAMPATE	INTERASSI DI APPOGGIO in metri															
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	
			Sovraccarico utile uniformemente distribuito fra gli appoggi in daN/m ²															
9,5	0,70	1	1831	1465	1221	1046	916	806	579	413	285	186						
		2	1831	1465	1221	1046	916	740	504	330	197							
		3	1831	1465	1221	1046	916	814	732	537	372	243						
	0,80	1	1831	1465	1221	1046	916	814	718	528	384	273	183					
		2	1831	1465	1221	1046	916	814	628	443	302	193	106					
		3	1831	1465	1221	1046	916	814	732	664	487	351	242					
	1,00	1	1831	1465	1221	1046	916	814	732	666	573	435	326	238				
		2	1831	1465	1221	1046	916	814	732	628	472	349	252	174				
		3	1831	1465	1221	1046	916	814	732	666	653	525	404	306	225			
	1,25	1	1831	1465	1221	1046	916	814	732	666	653	603	493	386	299			
		2	1831	1465	1221	1046	916	814	732	666	640	502	392	304	231	168		
		3	1831	1465	1221	1046	916	814	732	666	653	603	559	454	363	288	225	
10,5	0,70	1	1873	1498	1248	1070	936	832	616	420	271	155						
		2	1873	1498	1248	1070	936	782	507	304	149							
		3	1873	1498	1248	1070	936	832	749	546	353	202						
	0,80	1	1873	1498	1248	1070	936	832	749	557	388	258	154					
		2	1873	1498	1248	1070	936	832	658	443	280	153						
		3	1873	1498	1248	1070	936	832	749	664	494	336	210					
	1,00	1	1873	1498	1248	1070	936	832	749	680	612	451	325	222				
		2	1873	1498	1248	1070	936	832	749	664	483	343	232	142				
		3	1873	1498	1248	1070	936	832	749	664	613	545	406	294	202			
	1,25	1	1873	1498	1248	1070	936	832	749	680	664	613	522	397	294	210		
		2	1873	1498	1248	1070	936	832	749	680	664	523	399	298	217	143		
		3	1873	1498	1248	1070	936	832	749	664	613	569	530	468	366	280	209	
11,5	0,70	1	1892	1514	1262	1081	946	840	637	412	240							
		2	1892	1514	1262	1081	946	814	495	259								
		3	1892	1514	1262	1081	946	840	757	539	316	141						
	0,80	1	1892	1514	1262	1081	946	840	757	573	378	227						
		2	1892	1514	1262	1081	946	840	678	430	242							
		3	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	490	307	161					
	1,00	1	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	639	455	308	189				
		2	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	489	328	201					
		3	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	669	560	401	272	167			
	1,25	1	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	669	618	539	395	276	178		
		2	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	669	541	400	286	193			
		3	1892	1514	1262	1081	946	840	757	688	669	618	574	535	415	304	212	

RETE ELETTROSALDATA*

Spess. Soletta	Armatura	Diametro	Maglia
cm	cm ² /m	mm	cm/cm
4	0,9	5	20x20
5	1,1	6	25x25
6	1,3	5	15x15

*da posizionare a 2 cm dal filo superiore della soletta

PESO

in Kg/m ² per larghezza utile per acciaio zincato				
Spessore mm	0,7	0,8	1,00	1,25
Peso Kg/m ²	9,16	10,47	13,08	16,35

ATTENZIONE:

- Questa tabella corrisponde a quella base, con le portate minime correlate all'inserimento di spezzoni di tondo da mm 8, in corrispondenza degli appoggi, come armatura specifica per i momenti negativi. A richiesta sono disponibili le schede con le portate (superiori) corrispondenti all'impiego di tondi fino a mm 12 di diametro. In alternativa è possibile utilizzare la rete di acciaio, avendo cura di evitare le giunzioni in corrispondenza degli appoggi.
- I valori delle portate sono espressi in daN/m², per trasformarli in Kg/m² vanno moltiplicati per 1,02.
- Tutti i dati inseriti in questa tabella sono informativi, spetta al progettista verificare le portate in funzione delle applicazioni.