

numeri	spessore mm	tipo sendzimir		impieghi	
		peso kg/m <sup>2</sup>	qualità		
30 29	0,30 0,35	2,74 3,13	Fe P01G	normali operazioni di piegatura e foratura	
28 27 26	0,40 0,45 0,50	3,52 3,91 4,30	Fe P02G		
25 24 23	0,55 0,60 0,70	4,70 5,10 5,90			
22 20 18	0,80 1,00 1,25	6,65 8,25 9,90			
16 14 12	1,50 2,00 2,50	12,15 16,10 20,05	Fe P04G		stampaggi profondi
10	3,00	24,00			